

Woelbunkers

Toepassing

Industrie:

Voedingsmiddelen, Chemie, Farmacie, Biomassa, Kunststof, Papier, Petfood, Cement, Suiker en veel meer

Voordeel:

- Dient als buffer
- Afsluitbaar met snelsluitingen (optie)
- Opzetstuk met afzuiging (optie)
- Beproeft concept
- Slecht lopende producten
- Homogeniseren
- Licht roeren/breken
- Loss and weight installaties

Uitvoeringen:

Twee assensystemen, klapbodems, scharnierende deksels. Geslepen uitvoering enzovoort. Onze deskundigen staan klaar om uw vragen te beantwoorden.

Omschrijving

Mixen, Homogeniseren, Woelen! De agitator hoppers van Klinkenberg zijn daar uitermate geschikt voor. Door de enorme ervaring en de vele toepassingen op dit gebied zijn er tal van oplossingen voor uw probleem.

De woelbunkers zijn in vele soorten en maten te verkrijgen. Van 500 liter tot 7500 liter, van roestvast staal tot slijtvaste materialen. Tevens is er de mogelijkheid om onder ATEX certificering te leveren.

Opties:

Verrijdbaar frame, beperkt voormengen, opzetstuk, gewogen uitvoeringen enz.

Toepassing:

Veel industrieën gebruiken de woelbunkers van Klinkenberg. Denk bijvoorbeeld aan de voeding-, chemie, farmacie, veevoeder- en slibindustrieën.



Hopper 1000 liter met doseerschroef. Doseerschroef links en rechts doserend

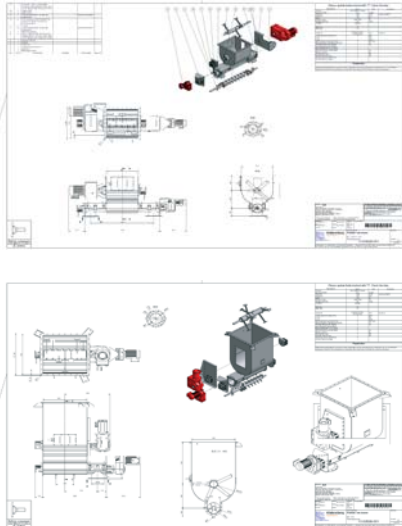


1500 liter hopper met doseerschroef links of rechts doserend



Woelbunker ingezet in een uitwendige Zone 22 en een inwendige Zone 20 (TUV gecertificeerd)

3D Engineering



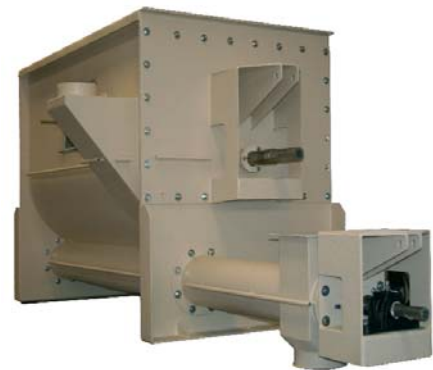
Data

MODEL	INHOUD	DOSEER	Materiaal
CAPACITEIT	MATERIAAL	500 / 3000 l/h	Staal / RVS
KWB-1500	1,5 m3	1000 / 5000 l/h	Staal / RVS
KWB-2500	2,5 m3	1500 / 10000 l/h	Staal / RVS
KWB-5000	5 m3	2500 / 20000 l/h	Staal / RVS
KWB-7500	7,5 m3	6000 / 50000 l/h	Staal / RVS

Uitvoeringen / Opties



Doseren van suiker cacao en zetmeel
volledig sanitair uitgevoerd



Uitdragen van versgemalen poedersuiker



Woelhopper met zakkenstort voor het
lossen van additieven in de snoepindustrie



Bufferen, homogeniseren en uitdoseren
van aangroeiende producten